

LOCTITE® SI 5980™

Febrero 2013

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

LOCTITE® SI 5980™ presenta las siguientes características:

Tecnología	Silicona
Tipo de química	Silicona Alcoxi
Aspecto (sin curar)	Pasta negra, sin grumos ^{LMS}
Componentes	Monocomponente - Sin mezclado
Tixotrópico	Reduce la migración del producto tras la aplicación al sustrato.
Curado	Vulcanizado a Temperatura Ambiente (RTV)
Aplicación	Juntas
Ventajas específicas	Resistencia excelente a los aceites de motor del automóvil

LOCTITE® SI 5980™ ha sido específicamente diseñado para aplicaciones de formación de juntas. Soporta ensayos de baja presión en línea, realizados antes de que el producto comience a curar. Las aplicaciones típicas incluyen las tapas de metal estampado (tapas de la distribución y cárteres de aceite) donde es necesaria una buena resistencia a los aceites, y capacidad para soportar grandes movimientos en la junta.

PROPIEDADES TÍPICAS DEL MATERIAL SIN CURAR

Densidad @ 25 °C, g/cm³	1,2 a 1,4 ^{LMS}
Punto de inflamabilidad- Consultar la HS	
Grado de extrusión, g/min:	
Presión 0,62 MPa, temperatura 25 °C:	
Cartucho Semco	120 a 325 ^{LMS}
Sólidos/Contenido No-Volátil, %	99,75

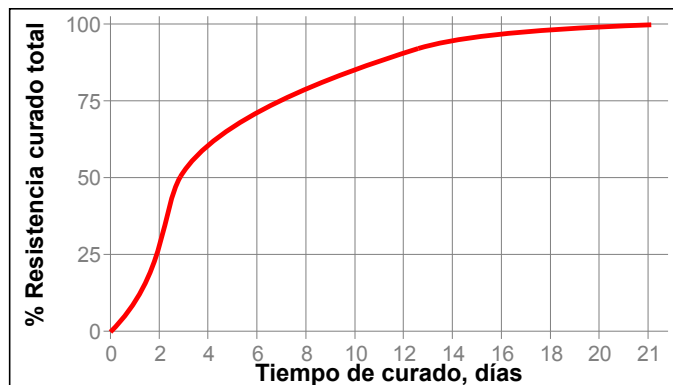
CARACTERÍSTICAS TÍPICAS DE CURADO

Tiempo de Superficie Seca al Tacto

Seco al tacto en, minutos	15 a 45 ^{LMS}
---------------------------	------------------------

Velocidad de Curado

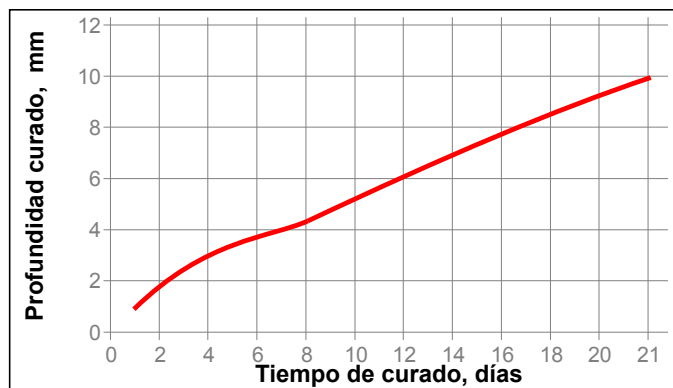
El gráfico adjunto muestra la curva de resistencia a cizalla con el tiempo a 22 °C / 50 % hr en Aluminio y ensayado de acuerdo con ISO 4587.



Profundidad de curado

La profundidad de curado depende de la temperatura y la humedad. La profundidad de curado se midió en una tira extraída de un molde de PTFE en cuña, (profundidad máxima 10mm).

El siguiente gráfico muestra el aumento en la profundidad de curado con el tiempo, a 23±2°C / 50±5% RH.



PROPIEDADES TÍPICAS DEL MATERIAL CURADO

Propiedades Físicas:

Dureza Shore, ISO 868 Durómetro A	27
Coefficiente de Dilatación Térmica, ASTM E 228, K ⁻¹	240×10 ⁻⁶
Contracción en volumen, ISO 1675,, %	3,0
Contracción lineal, %	1,0
Alargamiento, a rotura, ISO 37, %	290
Resistencia a tracción, ISO 37	N/mm² 1,6 (psi) (230)
Módulo a tracción, ISO 37	N/mm² 1,0 (psi) (145)

Propiedades Eléctricas:

Resistividad Superficial, IEC 60093, Ω	28×10^{15}
Resistividad Volumétrica, IEC 60093, $\Omega \cdot \text{cm}$	50×10^{15}

COMPORTAMIENTO DEL MATERIAL CURADO**Propiedades del adhesivo**

Curado durante 21 días a 23 °C / 50±5 % HR

Resistencia a cortadura en placas, ISO 4587 :

Acero dulce (granallado)	N/mm ²	1,4
	(psi)	(200)
Aluminio	N/mm ²	2,2
	(psi)	(320)
Alclad	N/mm ²	2,0
	(psi)	(290)
Acero inoxidable	N/mm ²	1,7
	(psi)	(250)
Cobre	N/mm ²	1,5
	(psi)	(220)
Latón	N/mm ²	1,3
	(psi)	(190)
Polycarbonato	N/mm ²	1,3
	(psi)	(190)
ABS	N/mm ²	0,6
	(psi)	(90)
Fenólico	N/mm ²	0,8
	(psi)	(120)
PMMA	N/mm ²	0,5
	(psi)	(70)
PET	N/mm ²	0,6
	(psi)	(90)
PA66	N/mm ²	1,1
	(psi)	(160)
PVC	N/mm ²	1,7
	(psi)	(250)
Nitrilo	N/mm ²	0,3
	(psi)	(40)
NBR	N/mm ²	0,3
	(psi)	(40)

RESISTENCIA TÍPICA MEDIOAMBIENTAL

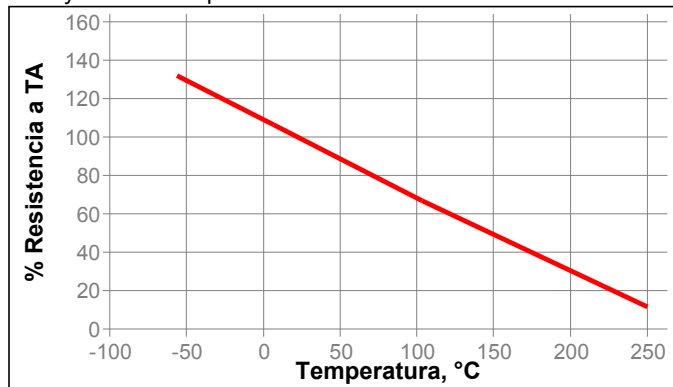
Curado durante 21 días @ 23±2 °C / 50±5 % RH

Resistencia a cortadura en placas, ISO 4587 :

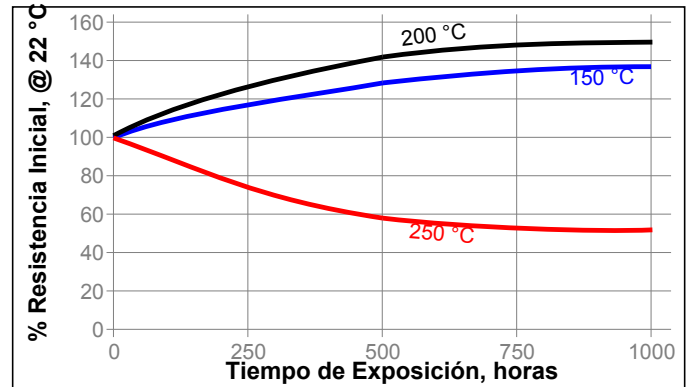
Aluminio

Resistencia térmica

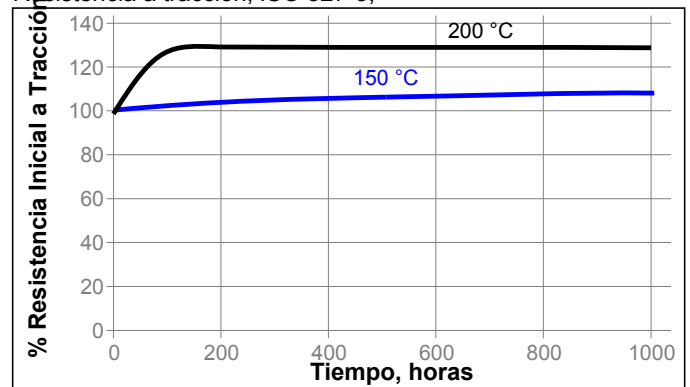
Ensayada a la temperatura indicada

**Envejecimiento Térmico**

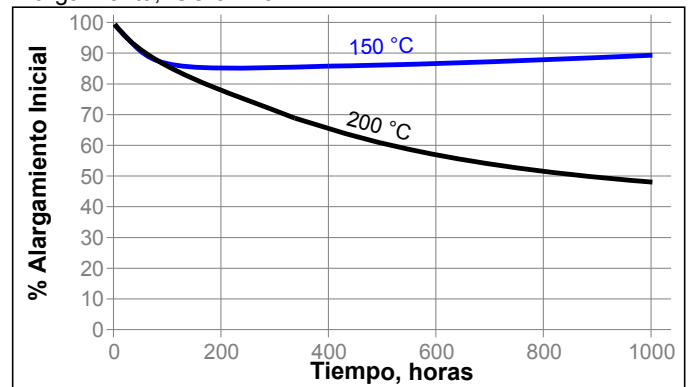
Envejecido a la temperatura indicada y ensayado @ 22 °C



Resistencia a tracción, ISO 527-3,



Alargamiento, ISO 527-3

**Resistencia química/ a disolventes**

Envejecido bajo las condiciones indicadas y ensayado @ 22 °C.

Medio Operativo	°C	% de resistencia inicial		
		100 h	500 h	1000 h
Aceite de motor (5W-30)	150	60	45	40
IRM 902	150	65	55	50
Agua/glicol 50/50	120	55	45	20
Agua	60	70	85	80
Agua	90	65	45	40

INFORMACIÓN GENERAL

Este producto no está recomendado para uso con oxígeno puro y/o sistemas ricos en oxígeno, y no se debe elegir como sellador de cloro u otros oxidantes fuertes.

Para información sobre seguridad en la manipulación de este producto, consultar la Ficha de Datos de Seguridad.

Modo de empleo

1. Para un mejor comportamiento, las superficies a unir deben estar limpias y sin grasa.
2. El curado por humedad comienza inmediatamente después de exponer el producto al aire, por lo que las piezas a ensamblar deberán acoplarse en el transcurso de pocos minutos, tras la dosificación del producto.
3. Permitir el curado de la unión (ej. siete días), antes de someterlo a cargas operativas severas.
4. El exceso de material puede limpiarse fácilmente con disolventes no polares.

Especificaciones de los productos Loctite^{LMS}

LMS de fecha Marzo 09, 2009. Se dispone de informes de ensayo para cada lote en particular, que incluyen las propiedades indicadas. A fin de ser usados por el cliente, los informes de ensayo LMS incluyen los parámetros de ensayo de control de calidad seleccionados, adecuados a las especificaciones. Asimismo, se realizan controles completos que aseguran la calidad y consistencia del producto. Determinados requisitos de especificaciones del cliente pueden coordinarse a través del Dpto. de Calidad Henkel Loctite.

Almacenamiento

Almacenar el producto en sus envases, cerrados y en lugar seco. La información sobre el almacenamiento puede estar indicada en el etiquetado del envase del producto.

Almacenamiento óptimo: 8°C a 21°C. El almacenamiento a temperatura inferior a 8°C o superior a 28°C puede afectar negativamente a las propiedades del producto. El material que se extraiga del envase puede resultar contaminado durante su uso. No retornar el producto sobrante al envase original. Henkel Corporation no puede asumir ninguna responsabilidad por el producto que haya sido contaminado o almacenado en otras condiciones distintas a las previamente indicadas. Si se necesita información adicional, por favor contactar con el Departamento Técnico o su Representante local.

Conversiones

(°C x 1,8) + 32 = °F
 kV/mm x 25,4 = V/mil
 mm / 25,4 = "
 µm / 25,4 = mil
 N x 0,225 = lb
 N/mm x 5,71 = lb/"
 N/mm² x 145 = psi
 MPa x 145 = psi
 N·m x 8,851 = lb·"
 N·mm x 0.142 = oz·"
 mPa·s = cP

Exoneración de responsabilidad

Nota:

La información proporcionada en esta Hoja de Datos Técnicos (HDT), incluyendo las recomendaciones de uso y aplicación del producto, se basan en nuestro conocimiento y experiencia con el producto a la fecha de elaboración de esta HDT. El producto puede tener una gran variedad de aplicaciones y diferentes

condiciones de trabajo y aplicación de acuerdo al medio en que se encuentre, las cuales se encuentran fuera de nuestro control. Por lo tanto, Henkel no será responsable de la idoneidad de nuestro producto en sus procesos y condiciones de producción para el cual se utilice, ni de las aplicaciones o resultados que se esperen del mismo. Recomendamos que lleve a cabo sus propias pruebas para confirmar el funcionamiento de nuestro producto.

Se excluye cualquier responsabilidad sobre la información en la Hoja de Datos Técnicos o en cualquier otra recomendación oral o escrita relativa al producto en cuestión, excepto en los casos en que así se haya acordado expresamente o en caso de muerte o lesiones causados por nuestra negligencia o cualquier otra responsabilidad derivada de las leyes aplicables en materia de productos defectuosos.

En el caso de que los productos sean suministrados por Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS y Henkel France SA tengan en cuenta también lo siguiente:

En el caso de que a pesar de ello Henkel fuera considerada responsable en virtud de cualquier fundamento jurídico, la responsabilidad de Henkel en ningún caso superará el importe de la entrega correspondiente.

En el caso de que los productos sean suministrados por Henkel Colombiana, S.A.S., será de aplicación el siguiente descargo de responsabilidad:

La información proporcionada en esta Hoja de Datos Técnicos (HDT), incluyendo las recomendaciones de uso y aplicación del producto, se basan en nuestro conocimiento y experiencia con el producto a la fecha de elaboración de esta HDT. Por lo tanto, Henkel no será responsable de la idoneidad de nuestro producto en sus procesos y condiciones de producción para el cual se utilice, ni de las aplicaciones o resultados que se esperen del mismo. Recomendamos que lleve a cabo sus propias pruebas para confirmar el funcionamiento de nuestro producto. Se excluye cualquier responsabilidad sobre la información en la Hoja de Datos Técnicos o en cualquier otra recomendación oral o escrita relativa al producto en cuestión, excepto en los casos en que así se haya acordado expresamente o en caso de muerte o lesiones causados por nuestra negligencia o cualquier otra responsabilidad derivada de las leyes aplicables en materia de productos defectuosos.

En el caso de que los productos sean suministrados por Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., o Henkel Canada Corporation, será de aplicación el siguiente descargo de responsabilidad:

Los datos aquí contenidos se facilitan sólo para información, y se consideran fiables. No se pueden asumir responsabilidades de los resultados obtenidos por otros sobre cuyos métodos no se tiene control alguno. Es responsabilidad del usuario determinar la aptitud de los métodos de producción aquí mencionados para sus propios fines, y adoptar las precauciones que sean recomendables para proteger a toda persona o propiedad de los riesgos que pueda entrañar la manipulación y utilización de los productos. A la vista de lo anterior, Henkel Corporation declina específicamente todas las garantías explícitas o implícitas, incluyendo garantías de comercialización o instalación para un propósito en particular, producidas por la venta o uso de productos de Henkel Corporation. Henkel Corporation declina específicamente cualquier responsabilidad por daños de cualquier tipo, incidentales o derivados como consecuencia del uso de los productos, incluyendo la pérdida de ganancias. La exposición aquí ofrecida sobre procesos o composiciones, no debe interpretarse como una afirmación de que estos estén libres de patentes que obran en poder de otras firmas, o que son licencias de Henkel Corporation, que pueden cubrir dichos procesos o composiciones. Se recomienda a cada posible usuario que pruebe la aplicación propuesta antes de su utilización habitual, empleando estos datos como guía. Este producto puede estar cubierto por una o varias patentes estadounidenses o de otras nacionalidades, o por solicitudes.

Uso de la Marca Registrada

A no ser que se indique lo contrario, todas las marcas registradas de este documento son marcas de Henkel Corporation en EE.UU. y en cualquier otro lugar. ® indica una marca registrada en la Oficina de Patentes y Marcas de EE.UU.

Referencia 0.1

LOCTITE® SI 5980™

February 2013

PRODUCT DESCRIPTION

LOCTITE® SI 5980™ provides the following product characteristics:

Technology	Silicone
Chemical Type	Alkoxy silicone
Appearance (uncured)	Black paste and lump free ^{LMS}
Components	One component - requires no mixing
Thixotropic	Reduced migration of liquid product after application to substrate
Cure	Room temperature vulcanizing (RTV)
Application	Gasketing
Specific Benefit	Excellent resistance to automotive engine oils

LOCTITE® SI 5980™ has been designed specifically for gasketing applications. It withstands on line, low pressure tests carried out before product begins to cure. Typical applications include stamped sheet metal covers (timing covers and oil sumps) where good oil resistance and the ability to withstand high joint-movement is required.

TYPICAL PROPERTIES OF UNCURED MATERIAL

Density @ 25 °C, g/cm³ 1.2 to 1.4^{LMS}

Flash Point - See SDS

Extrusion Rate, g/min:

Pressure 0.62 MPa, temperature 25 °C:

Semco Cartridge 120 to 325^{LMS}

Solids/Non-Volatile Content, % 99.75

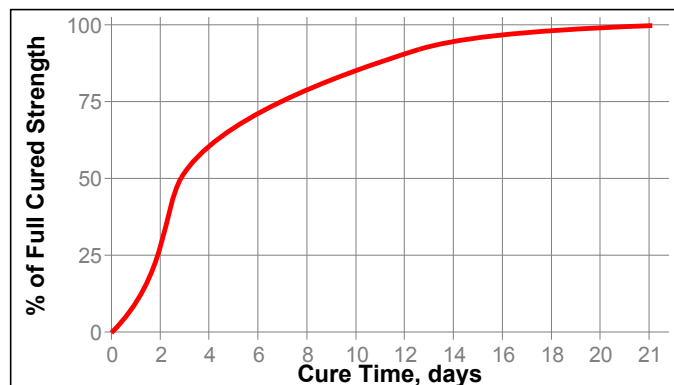
TYPICAL CURING PERFORMANCE

Tack Free Time

Tack Free Time, minutes 15 to 45^{LMS}

Cure Speed

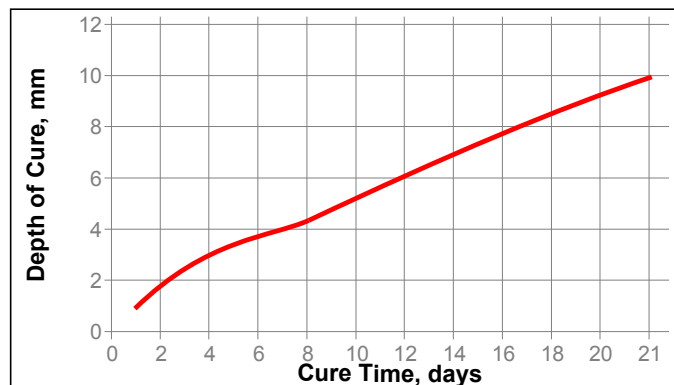
The graph below shows the shear strength developed over time at 22 °C / 50 % RH on Aluminum and tested according to ISO 4587.



Depth of Cure

The depth of cure depends on temperature and humidity. Depth of cure was measured on strip pulled from a ramped PTFE mold (maximum depth 10 mm).

The graph below shows the increase in depth of cure with time at 23±2 °C / 50±5 % RH.



TYPICAL PROPERTIES OF CURED MATERIAL

Physical Properties:

Shore Hardness, ISO 868, Durometer A	27
Coefficient of Thermal Expansion, ISO 11359-2, K ⁻¹	240×10 ⁻⁶
Volume Shrinkage, ISO 1675, %	3.0
Linear Shrinkage, ISO 1675, %	1.0
Elongation, at break, ISO 37, %	290
Tensile Strength, ISO 37	N/mm ² 1.6 (psi) (230)
Tensile Modulus, ISO 37	N/mm ² 1.0 (psi) (145)

Electrical Properties:

Surface Resistivity, IEC 60093, Ω	28×10^{15}
Volume Resistivity, IEC 60093, $\Omega \cdot \text{cm}$	50×10^{15}

TYPICAL PERFORMANCE OF CURED MATERIAL**Adhesive Properties**

Cured for 21 days @ 23 °C / 50±5 % RH

Lap Shear Strength, ISO 4587:

Mild steel (grit blasted)	N/mm ²	1.4
	(psi)	(200)
Aluminum	N/mm ²	2.2
	(psi)	(320)
Alclad	N/mm ²	2.0
	(psi)	(290)
Stainless steel	N/mm ²	1.7
	(psi)	(250)
Copper	N/mm ²	1.5
	(psi)	(220)
Brass	N/mm ²	1.3
	(psi)	(190)
Polycarbonate	N/mm ²	1.3
	(psi)	(190)
ABS	N/mm ²	0.6
	(psi)	(90)
Phenolic	N/mm ²	0.8
	(psi)	(120)
PMMA	N/mm ²	0.5
	(psi)	(70)
PET	N/mm ²	0.6
	(psi)	(90)
PA66	N/mm ²	1.1
	(psi)	(160)
PVC	N/mm ²	1.7
	(psi)	(250)
Nitrile	N/mm ²	0.3
	(psi)	(40)
NBR	N/mm ²	0.3
	(psi)	(40)

TYPICAL ENVIRONMENTAL RESISTANCE

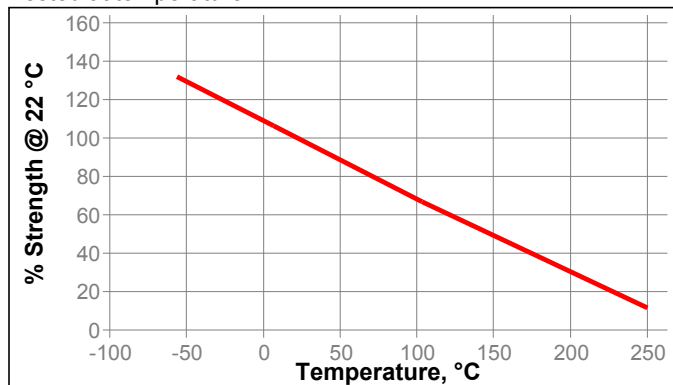
Cured for 21 days @ 23±2 °C / 50±5% RH

Lap Shear Strength, ISO 4587:

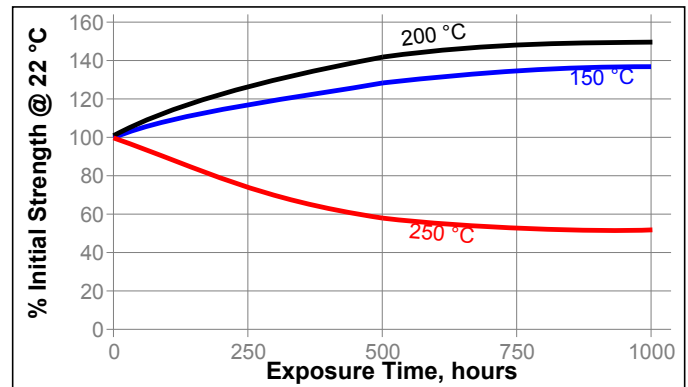
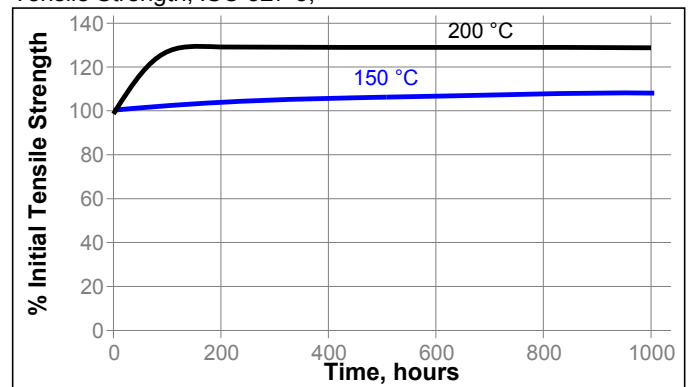
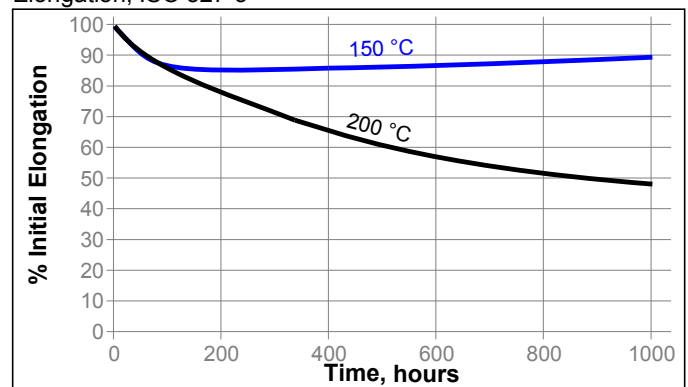
Aluminum

Hot Strength

Tested at temperature

**Heat Aging**

Aged at temperature indicated and tested @ 22 °C

**Tensile Strength, ISO 527-3,****Elongation, ISO 527-3****Chemical/Solvent Resistance**

Aged under conditions indicated and tested @ 22 °C.

Environment	°C	% of initial strength		
		100 h	500 h	1000 h
Motor oil (5W30)	150	60	45	40
IRM 902	150	65	55	50
Water/glycol 50/50	120	55	45	20
Water	60	70	85	80
Water	90	65	45	40

GENERAL INFORMATION

This product is not recommended for use in pure oxygen and/or oxygen rich systems and should not be selected as a sealant for chlorine or other strong oxidizing materials.

For safe handling information on this product, consult the Safety Data Sheet (SDS).

Directions for use:

1. For best performance bond surfaces should be clean and free from grease.
2. Moisture curing begins immediately after the product is exposed to the atmosphere, therefore parts to be assembled should be mated within a few minutes after the product is dispensed.
3. The bond should be allowed to cure (e.g. seven days), before subjecting to heavy service loads.
4. Excess material can be easily wiped away with non-polar solvents.

Loctite Material Specification^{LMS}

LMS dated March 09, 2009. Test reports for each batch are available for the indicated properties. LMS test reports include selected QC test parameters considered appropriate to specifications for customer use. Additionally, comprehensive controls are in place to assure product quality and consistency. Special customer specification requirements may be coordinated through Henkel Quality.

Storage

Store product in the unopened container in a dry location. Storage information may be indicated on the product container labeling.

Optimal Storage: 8 °C to 21 °C. Storage below 8 °C or greater than 28 °C can adversely affect product properties. Material removed from containers may be contaminated during use. Do not return product to the original container. Henkel Corporation cannot assume responsibility for product which has been contaminated or stored under conditions other than those previously indicated. If additional information is required, please contact your local Technical Service Center or Customer Service Representative.

Conversions

(°C x 1.8) + 32 = °F
 kV/mm x 25.4 = V/mil
 mm / 25.4 = inches
 µm / 25.4 = mil
 N x 0.225 = lb
 N/mm x 5.71 = lb/in
 N/mm² x 145 = psi
 MPa x 145 = psi
 N·m x 8.851 = lb·in
 N·m x 0.738 = lb·ft
 N·mm x 0.142 = oz·in
 mPa·s = cP

Note:

The information provided in this Technical Data Sheet (TDS) including the recommendations for use and application of the product are based on our knowledge and experience of the product as at the date of this TDS. The product can have a variety of different applications as well as differing application and working conditions in your environment that are beyond our control. Henkel is, therefore, not liable for the suitability of our product for the production processes and conditions in respect of which you use them, as well as the intended applications and results. We strongly recommend that you carry out your own prior trials to confirm such suitability of our product.

Any liability in respect of the information in the Technical Data Sheet or any other written or oral recommendation(s) regarding the concerned product is excluded,

except if otherwise explicitly agreed and except in relation to death or personal injury caused by our negligence and any liability under any applicable mandatory product liability law.

In case products are delivered by Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS and Henkel France SA please additionally note the following:

In case Henkel would be nevertheless held liable, on whatever legal ground, Henkel's liability will in no event exceed the amount of the concerned delivery.

In case products are delivered by Henkel Colombiana, S.A.S. the following disclaimer is applicable:

The information provided in this Technical Data Sheet (TDS) including the recommendations for use and application of the product are based on our knowledge and experience of the product as at the date of this TDS. Henkel is, therefore, not liable for the suitability of our product for the production processes and conditions in respect of which you use them, as well as the intended applications and results. We strongly recommend that you carry out your own prior trials to confirm such suitability of our product.

Any liability in respect of the information in the Technical Data Sheet or any other written or oral recommendation(s) regarding the concerned product is excluded, except if otherwise explicitly agreed and except in relation to death or personal injury caused by our negligence and any liability under any applicable mandatory product liability law.

In case products are delivered by Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., or Henkel Canada Corporation, the following disclaimer is applicable:

The data contained herein are furnished for information only and are believed to be reliable. We cannot assume responsibility for the results obtained by others over whose methods we have no control. It is the user's responsibility to determine suitability for the user's purpose of any production methods mentioned herein and to adopt such precautions as may be advisable for the protection of property and of persons against any hazards that may be involved in the handling and use thereof. In light of the foregoing, **Henkel Corporation specifically disclaims all warranties expressed or implied, including warranties of merchantability or fitness for a particular purpose, arising from sale or use of Henkel Corporation's products. Henkel Corporation specifically disclaims any liability for consequential or incidental damages of any kind, including lost profits.** The discussion herein of various processes or compositions is not to be interpreted as representation that they are free from domination of patents owned by others or as a license under any Henkel Corporation patents that may cover such processes or compositions. We recommend that each prospective user test his proposed application before repetitive use, using this data as a guide. This product may be covered by one or more United States or foreign patents or patent applications.

Trademark usage

Except as otherwise noted, all trademarks in this document are trademarks of Henkel Corporation in the U.S. and elsewhere. ® denotes a trademark registered in the U.S. Patent and Trademark Office.

Reference 0.1

LOCTITE® SI 5980™

Février 2013

DESCRIPTION DU PRODUIT

LOCTITE® SI 5980™ présente les caractéristiques suivantes:

Technologie	Silicone
Nature chimique	Silicone alcool
Aspect	Pâte noire/ homogène ^{LMS}
Composants	Monocomposant
Thixotrope	Le produit ne coule pas ou ne migre pas après application
Polymérisation	Polymérisation à température ambiante (RTV)
Application	Etanchéité de plan de joint
Avantages	Excellent résistance aux huiles moteur automobile

LOCTITE® SI 5980™ a été spécialement conçu pour des applications de plans de joints. Il présente une résistance immédiate à des tests d'étanchéité basse pression, après application alors que le produit démarre sa polymérisation. Les applications typiques concernent l'étanchéité de carters en tôles embouties (couvercle de boîte de distribution, carter d'huile) où une bonne résistance aux huiles est requise ainsi qu'une bonne aptitude à supporter des mouvements importants du joint.

PROPRIETES DU PRODUIT LIQUIDE

Masse volumique à 25 °C, g/cm³ 1,2 à 1,4^{LMS}

Point éclair - se reporter à la FDS

Vitesse d'Extrusion, g/min:

Pression 0,62 MPa, température 25 °C:

Cartouche type Semco 120 à 325^{LMS}

Extrait sec, % 99,75

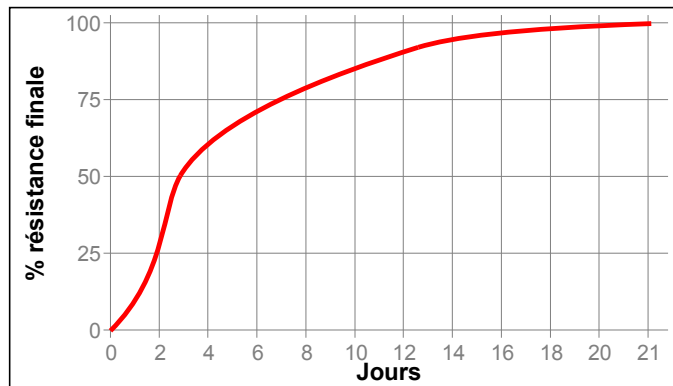
DONNEES TYPQUES SUR LA POLYMERISATION

Tack Free Time

Tack Free Time (sec au toucher), minutes 15 à 45^{LMS}

Vitesse de polymérisation

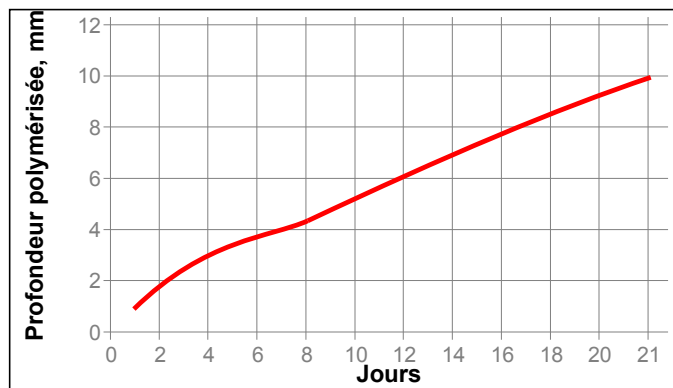
Le graphe ci-dessous montre l'évolution de la résistance au cisaillement développée en fonction du temps à 22°C et 50 % HR sur des éprouvettes de traction-cisaillement en Aluminium, tests effectués selon ISO 4587.



Profondeur de polymérisation:

L'épaisseur de produit polymérisé dépend de l'humidité et de la température. Elle est mesurée par pelage du produit polymérisé extrait d'un gabarit en PTFE (profondeur accroissante jusqu'à 10 mm maxi)

Le graphique ci-après illustre l'épaisseur de produit polymérisé en fonction du temps à 23 ± 2 °C et 50 ± 5 % HR



PROPRIETES TYPQUES DU PRODUIT POLYMERISE

Propriétés physiques:

Dureté Shore, ISO 868, Shore A	27
Coef. de dilatation linéique ISO 11359-2, K ⁻¹	240×10 ⁻⁶
Retrait, ISO 1675, %	3,0
Retrait linéaire, ISO 1675, %	1,0
Allongement à la rupture, ISO 37, %	290
Résistance à la traction, ISO 37	N/mm² 1,6 (psi) (230)
Module, ISO 37	N/mm² 1,0 (psi) (145)

Propriétés électriques :

Résistivité surfacique, IEC 60093, Ω	28×10 ¹⁵
Résistivité volumique, IEC 60093, Ω.cm	50×10 ¹⁵

PERFORMANCES DU PRODUIT POLYMERISE**Propriétés de l'adhésif**

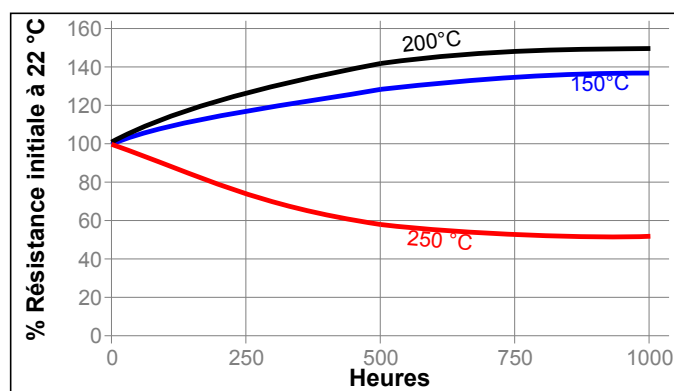
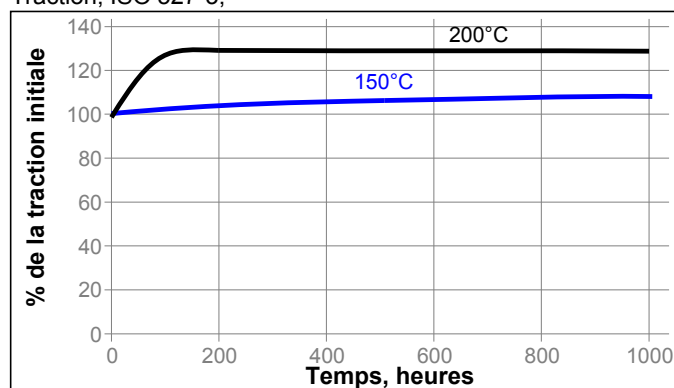
Après polymérisation 21 jours à 23°C, et 50 ± 5% HR

Eprouvette de cisaillement, ISO 4587:

Acier doux sablé	N/mm ²	1,4
	(psi)	(200)
Aluminium	N/mm ²	2,2
	(psi)	(320)
Alclad	N/mm ²	2,0
	(psi)	(290)
Acier inoxydable	N/mm ²	1,7
	(psi)	(250)
Cuivre	N/mm ²	1,5
	(psi)	(220)
Laiton	N/mm ²	1,3
	(psi)	(190)
Polycarbonate	N/mm ²	1,3
	(psi)	(190)
ABS	N/mm ²	0,6
	(psi)	(90)
Matériaux phénoliques	N/mm ²	0,8
	(psi)	(120)
PMMA	N/mm ²	0,5
	(psi)	(70)
PET	N/mm ²	0,6
	(psi)	(90)
PA66	N/mm ²	1,1
	(psi)	(160)
PVC	N/mm ²	1,7
	(psi)	(250)
Nitrile	N/mm ²	0,3
	(psi)	(40)
NBR	N/mm ²	0,3
	(psi)	(40)

Vieillessement à chaud

Vieillessement à la température indiquée et mesure effectuée après retour à 22°C

**Traction, ISO 527-3,****PERFORMANCES DE TENUE A L'ENVIRONNEMENT**

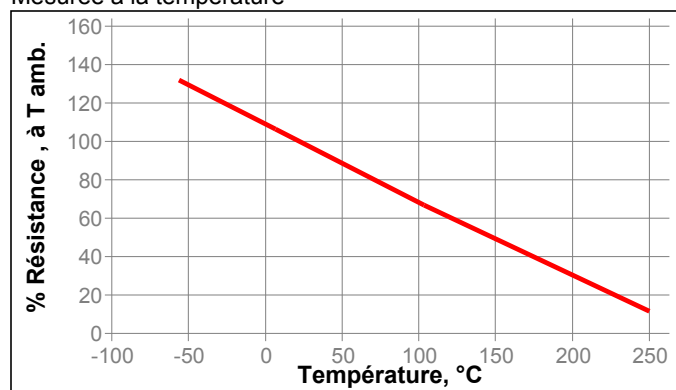
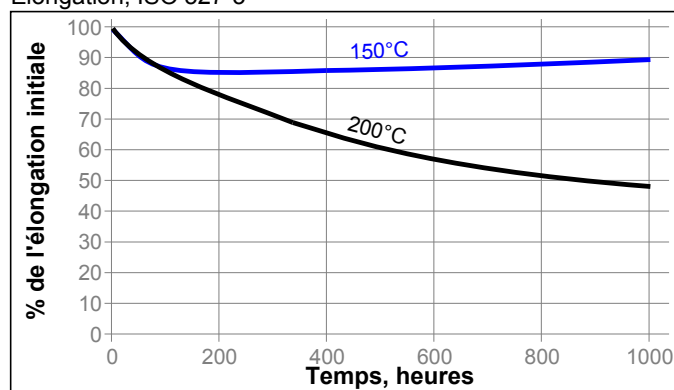
Après polymérisation 21 jours à 23 ± 2 °C et 50 ± 5% HR

Eprouvette de cisaillement, ISO 4587:

Aluminium

Résistance à chaud

Mesurée à la température

**Elongation, ISO 527-3****Résistance aux produits chimiques**

Vieillessement dans les conditions indiquées et mesure après retour à 22 °C.

Agent chimique	°C	% de la résistance initiale conservée après		
		100 h	500 h	1000 h
Huile moteur (5W30)	150	60	45	40
IRM 902	150	65	55	50
Eau/Glycol 50/50	120	55	45	20
Eau	60	70	85	80
Eau	90	65	45	40

INFORMATIONS GENERALES

L'utilisation de ce produit n'est pas recommandé dans des installations véhiculant de l'oxygène pur ou des mélanges riches en oxygène, et il ne doit pas être utilisé comme produit d'étanchéité vis à vis du chlore ou pour d'autres corps fortement oxydants.

Pour obtenir les informations relatives à la sécurité de mise en oeuvre de ce produit, consultez obligatoirement la Fiche de Données de Sécurité (FDS).

Recommandations de mise en oeuvre

1. Pour obtenir les meilleures performances, les surfaces doivent être propres et exemptes de graisses.
2. La polymérisation commence dès que le produit est mis au contact de l'humidité ambiante, il est donc recommandé d'assembler les pièces dans les minutes suivant l'application du produit.
3. Avant de solliciter le produit sous de fortes charges, il faut laisser un temps suffisant de polymérisation (7 jours minimum) pour obtenir les meilleures performances.
4. L'excès de produit peut être facilement essuyé avec un solvant adapté.

Loctite Material Specification^{LMS}

LMS en date du Mars 09, 2009. Les résultats des contrôles pour chaque lot de fabrication sont disponibles pour les caractéristiques identifiées LMS. Les rapports de contrôle LMS mentionnent aussi les résultats des contrôles qualité QC en accord avec les spécifications appropriées à l'utilisation du client. De plus, des contrôles permanents existent en parallèle afin de garantir la qualité du produit et la stabilité de la production. Toute demande spécifique liée à des exigences particulières d'un client sera transmise et gérée par le service Qualité Henkel.

Stockage

Conserver le produit dans son emballage d'origine fermé dans un local sec. Certaines informations de stockage peuvent être indiquées sur l'étiquetage de l'emballage.

Température de stockage : 8 °C à 21 °C. Une température de stockage inférieure à 8 °C ou supérieure à 28 °C peut affecter les propriétés du produit. Pour éviter de contaminer le produit, ne jamais remettre dans son contenant d'origine un produit sorti de son emballage. Henkel Corporation n'assume aucune responsabilité pour les produits stockés dans d'autres conditions que celles indiquées, ou pour des produits contaminés par une mauvaise utilisation. Pour obtenir des informations supplémentaires, contacter votre Service Technique local ou votre représentant local.

Conversions

(°C x 1,8) + 32 = °F
 kV/mm x 25,4 = V/mil
 mm / 25,4 = inches
 N x 0,225 = lb
 N/mm x 5,71 = lb/in
 N/mm² x 145 = psi
 MPa x 145 = psi
 N·m x 8,851 = lb·in
 N·mm x 0,142 = oz·in
 mPa·s = cP

Clause de non-responsabilité

Note:

L'information fournie dans cette Fiche Technique (FT) y compris les recommandations d'utilisation et d'application du produit est basée sur notre

connaissance et notre expérience de ce produit à la date d'établissement de cette FT. Le produit est susceptible de présenter différentes variétés d'application ainsi que des modalités différentes d'application et de fonctionnement dans votre environnement qui échappent à notre contrôle. En conséquence, Henkel n'est pas responsable ni de l'adéquation de notre produit aux procédés de production et aux conditions dans lesquelles vous l'utilisez ni des applications et résultats attendus. Nous recommandons fortement que vous pratiquiez vos propres vérifications et essais préalables pour confirmer une telle adéquation de notre produit.

Toute responsabilité au regard de l'information contenue dans la Fiche Technique (FT) ou toute autre recommandation écrite ou orale concernant le produit est exclue sauf si une telle responsabilité est expressément acceptée par ailleurs, sauf en cas de dommages corporels ou mortels dus à notre négligence et sauf au titre des dispositions légales en matière de responsabilité des produits.

Pour des produits livrés par Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS ou Henkel France SA, veuillez noter, en complément, que : Dans le cas où la responsabilité de Henkel serait néanmoins engagée sur quelque fondement juridique que ce soit, cette responsabilité ne pourra en aucun cas être supérieure au montant de la livraison concernée.

Pour des produits livrés par Henkel Colombiana, S.A.S. l'exclusion de responsabilité suivante est applicable: L'information fournie dans cette Fiche Technique (FT) y compris les recommandations d'utilisation et d'application du produit est basée sur notre connaissance et notre expérience de ce produit à la date d'établissement de cette FT. En conséquence, Henkel n'est pas responsable ni de l'adéquation de notre produit aux procédés de production et aux conditions dans lesquelles vous l'utilisez ni des applications et résultats attendus. Nous recommandons fortement que vous pratiquiez vos propres vérifications et essais préalables pour confirmer une telle adéquation de notre produit.

Toute responsabilité au regard de l'information contenue dans la Fiche Technique (FT) ou toute autre recommandation écrite ou orale concernant le produit est exclue sauf si une telle responsabilité est expressément acceptée par ailleurs, sauf en cas de dommage corporels ou mortels dus à notre négligence et sauf au titre des dispositions légales en matière de responsabilité des produits.

Pour des produits livrés par Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., ou Henkel Canada Corporation. l'exclusion de responsabilité suivante est applicable:

Les données contenues dans ce document sont fournies à titre d'information seulement et sont considérées comme fiables. Nous ne pouvons pas assumer la responsabilité de résultats obtenus par des tiers à partir de méthodes sur lesquelles nous n'avons aucun contrôle. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de déterminer l'adéquation à son besoin de toute méthode de production décrite dans ce document, et de mettre en oeuvre toutes les mesures qui s'imposent pour la protection des personnes et des biens contre tous risques pouvant résulter de la mise en oeuvre et de l'utilisation des produits. En fonction de ce qui précède, **Henkel dénie toutes garanties implicites ou explicites, y compris les garanties liées à l'aptitude à la vente ou d'adéquation à un besoin particulier, résultant de la vente ou de l'utilisation de produits de Henkel. Henkel dénie notamment toutes poursuites pour des dommages incidents ou conséquents quels qu'ils soient, y compris les pertes financières d'exploitation.**

La présentation dans ce document de processus ou de composition ne doit pas être interprétée comme le fait qu'ils sont libres de tous brevets détenus par des tiers ainsi que comme une licence de brevet détenue par Henkel pouvant couvrir de tels procédés ou compositions. Nous recommandons ici à l'utilisateur potentiel de vérifier par des essais l'application envisagée avant de passer à une application répétitive, les données présentées ici ne servant que de guide. Ce produit peut être couvert par un ou plusieurs brevets ou licences ou demandes de brevet tant aux USA que dans d'autres pays.

Utilisation des marques

Sauf indications contraires, toutes les marques citées dans ce documents sont des marques déposées par Henkel Corporation aux Etats Unis et ailleurs. ® indique une marque déposée auprès de U.S. Patent and Trademark Office.

Référence 0.1